

Э. Н. СТУПАК (Донецкая ж. д.)

КАЧЕСТВЕННАЯ СПЕЦОДЕЖДА И СПЕЦОБУВЬ – УСЛОВИЕ БЕЗОПАСНОЙ РАБОТЫ. ПРАКТИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИОБРЕТЕНИЮ И ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Надані практичні рекомендації з придбання спецодягу і спецвзуття на тендерній основі та їх використання на залізницях України. Застосування рекомендацій дозволить підвищити якість спецодягу і спецвзуття, що використовується.

Даны практические рекомендации по приобретению спецодежды и спецобуви на тендерной основе и ее использованию на железных дорогах Украины. Применение рекомендаций позволит повысить качество используемой спецодежды и спецобуви.

The practical recommendations are given on acquisition of the special clothes and the special shoe on the tender basis and its use on ferrous roads of Ukraine. The application of recommendations will allow to raises quality of the used special clothes and the special shoe.

Входной контроль и контроль в эксплуатации

Спецодежда и спецобувь должны отвечать многим требованиям – соответствовать требованиям стандартов, безопасности движения и охране труда, иметь эстетичный вид, служить на протяжении всего установленного срока носки. С развитием промышленности появляются новые технологии, которые приносят экономии средств и требуют проведения исследования для каждой профессии в отдельности. Вместе с тем рынок насыщен изготовителями спецодежды, которые предлагают очень дешевую, но «качественную» продукцию, заставляет ужесточить требования к проведению входного контроля и качеству продукции.

На Донецкой ж. д. с 2002 г. проводился входной контроль всей получаемой спецодежды и спецобуви. Проверялись сопроводительные документы, подтверждающие качество продукции, товарные ярлыки и клейма, визуально осматривалось качество пошива, выборочно проверялись основные размеры изделий.

По результатам входного контроля в 2003 г. было выявлено всего 8 несоответствий полученной спецодежды и спецобуви требованиям стандартов, в 2004 г. – 18. В основном это были недостатки клеймения и сопроводительных документов. По размерам спецодежда браковалась редко из-за отсутствия необходимых нормативных документов, действующих на продукцию, и навыков выполнения измерений. За время от начала проведения входного контроля до конца 2004 г. получены и изучены действующие стан-

дарты, приобретен определенный навык, разработаны технологические процессы проведения входного контроля.

Приказом № 745/Н от 05.11.2004 г. утвержден перечень спецодежды и спецобуви, подлежащих проведению входного контроля на Донецкой железной дороге. По результатам входного контроля в 2005 г. было выявлено 15 случаев поставки на дорогу продукции, не соответствующей установленным требованиям. Из них 4 случая получения спецодежды с недостатками клеймения и сопроводительных документов, подтверждающих качество продукции, и 11 случаев получения некачественной спецодежды и спецобуви.

Постоянное совершенствование проведения входного контроля позволило поставить надежный заслон поставке на дорогу некачественной спецодежды и спецобуви. Только хорошо подготовленный и обученный персонал может проводить входной контроль на высоком уровне. Особую благодарность в обучении специалистов дороги и поставки на дорогу качественной спецодежды и спецобуви хочется выразить ПКАОЗТ «Спецодежда», г. Макеевка, и ООО «Свиточ», г. Артемовск. Без помощи специалистов высокого класса невозможно освоить даже основные требования по пошиву одежды и обуви.

Работники структурных подразделений дороги, Дорпрофсоюз, службы охраны труда отмечают значительное улучшение качества получаемой спецодежды и спецобуви. Только за март 2006 г. на дороге при проведении входного контроля выявлено 11 случаев поставки

спецодежды и спецобуви с недостатками. Из них: по недостаткам сопроводительных документов и клеймения – 3 случая; по поставке некачественной спецодежды – 5 случаев; по поставке некачественной спецобуви – 3 случая. Спецобувь браковалась по плохому креплению подошвы к верху в сапогах и ботинках. Спецодежда браковалась по несоответствию линейных размеров требованиям стандартов.

Многие из обнаруженных недостатков поставщикам нецелесообразно устранять, т. к. затраты не будут возмещены, и, вероятнее всего, после замены продукции на дороге поставщик может поставить брак другому предприятию. Поэтому требования к проведению входного контроля спецодежды и спецобуви на всех дорогах Украины должны быть высокими.

При входном контроле невозможно проверить некоторые важные характеристики моделей. Такие, например, как прочность нити в швах, качество защитных свойств, поверхностную плотность ткани и утеплителя, коэффициент яркости, устойчивость окраски и другие. Для этого в тендерной документации соответственно и в договоре поставки, необходимо указывать гарантийный срок на протяжении всего установленного нормативного срока носки [13].

При массовом повреждении в эксплуатации спецодежды или спецобуви необходимо провести исследование отдельных характеристик продукции в аккредитованных лабораториях и потребовать от поставщика выполнения замены оставшейся части новой продукции и возмещения всех причиненных поставкой некачественной продукции убытков. По некоторым характеристикам можно использовать сравнение с заранее проверенными образцами используемого материала, но это предварительная оценка. При получении предварительных данных о несоответствии с образцами продукцию необходимо направить в аккредитованную лабораторию для проверки.

Проверяемые при входном контроле параметры и требования к приобретению и использованию спецодежды и спецобуви необходимо корректировать, основываясь на случаях повреждения и замены их в нормативный срок носки.

Рассмотрим пример составления анализа одной из служб дороги. Например, получены сведения о замене в нормативный срок носки 25 ботинок рабочих, трех сапог кирзовых и 13 костюмов сварщика в год. При детальном рассмотрении случаев установлено, что 20 пар ботинок и три пары сапог заменялись только

электромонтерам. Пять пар ботинок заменялись слесарям по ремонту техники. Замена ботинок выявлена на 5 дистанциях, сапог на 1 дистанции, костюмов сварщика на 4 дистанциях из 9. Причем на 4 дистанциях замена вообще не производилась.

При осмотре поврежденных сапог комиссией установлено, что за 3 месяца эксплуатации полностью изношена подошва, имеются разрывы верха. Остальные сапоги из той же партии имеют хороший вид после использования более 8 месяцев. Также установлено, что на некоторых дистанциях, где не было случаев замены обуви в нормативный срок носки, используются ботинки, которые дорога не получала. Повреждение 20 пар ботинок произошло вследствие отрыва верха от подошвы. Повреждение 5 пар ботинок произошло по расслоению подошвы.

Новые ботинки соответствуют всем требованиям. Тринадцать костюмов сварщика были заменены по разрывам брюк, рукавов, многочисленным прожогам. Стирка производится работником, использующим спецодежду, на дому. Машины по химической очистке одежды и договоров на оказание таких услуг на других структурных подразделениях узла в дистанции нет. В двух дистанциях спецодежда хранится во влажном помещении.

По проведенным осмотрам можно сделать следующие выводы:

1. Комиссия при подписании акта на замену сапог не осмотрела их состояния и не определила причину дефектов. Безответственное отношение комиссии к осмотру повреждений может привести к ложным данным о повреждении и принятию неверных корректирующих действий.

2. По каким-то причинам акты на замену ботинок на ряде дистанций не были составлены. Фактическое количество поврежденных ботинок значительно больше, чем заявлено. Необходимо провести разъяснительную работу в рабочих коллективах дистанций.

3. Для работы электромонтеров необходимо приобретать ботинки с износостойкой подошвой и кожаной основной стелькой.

4. Для слесарей по ремонту техники необходимо приобретать ботинки с масло-бензостойкой подошвой.

5. Необходимо дистанциям электроснабжения заключить договоры со структурными подразделениями узла на выполнение услуг по химической очистке одежды. Хранение спецодежды предусмотреть в сухом помещении.

6. Стирку костюмов «Сварщик» запретить.

Из опыта проведения входного контроля известно, что количество брака, находящегося в нескольких выборках полученной партии спецодежды, не может изменяться в несколько раз или совсем исчезать. Исключения бывают, но очень редко. Продукция со средним уровнем дефектности поступает на все структурные подразделения дороги, на которые распределена данная партия. При одинаковых условиях эксплуатации спецодежды и спецобуви должна ожидаться и одинаковая ее повреждаемость.

Если на протяжении длительного периода постоянно составляются акты замены спецодежды и спецобуви в нормативный срок носки на одних и тех же структурных подразделениях дороги, а на других, одинаковых по условиям работы отдельных (сравниваемых) профессий, совсем не составляются, то можно сделать вывод об отсутствии контроля за качеством продукции со стороны ответственных работников структурных подразделений и служб. Причина такого несоответствия должна быть немедленно установлена и устранена, т. к. данный факт приводит к нарушению условий охраны труда и экономическим потерям дороги.

На дороге распоряжением от 04.04.05 № НЗТ-03/490 установлен порядок, при котором все структурные подразделения дороги при повреждении спецодежды и спецобуви в нормативный срок носки должны поставить об этом в известность отраслевую службу, хозрасчетную службу материально-технического обеспечения и инспекцию по контролю за качеством продукции.

Для продления срока носки необходимо распределить заявку службы на обеспечение спецодеждой и спецобувью по группам моделей и категориям профессий.

Например, первая группа модели ботинок – из износостойкой подошвы и кожаной основной стелькой для электромонтеров, вторая группа модели ботинок – из масло-бензостойкой подошвы для слесарей по ремонту техники, третья группа модели ботинок – рабочие ботинки, которые не имеют износостойких элементов и могут применяться для остальных профессий. Спецодежда также может иметь отдельные отличительные особенности (группы), которые имеют разные значения для профессий. Это количество, размеры и расположение усиливающих накладок, вид, классификация, структура поверхности и плотность ткани, износостойкость к истиранию, стирке, химчистке, светопогоде и др. воздействиям, наличие отдельных элементов и многое другое.

Заявку на обеспечение спецодеждой и спецобувью по установленным категориям должен составлять инженер по охране труда структурного подразделения дороги и направлять в отраслевую службу для обобщения и предоставления в хозрасчетную службу материально-технического обеспечения.

Устанавливать категории может созданная дорожная комиссия, состоящая из специалистов Дорпрофсожа, службы охраны труда, хозрасчетной службы материально-технического обеспечения, инспекции по контролю за качеством продукции под председательством главного инженера дороги. Комиссия не реже двух раз в год должна рассматривать результаты использования спецодежды и спецобуви в подведомственных структурных подразделениях каждой службы, утверждать введение или изменение групп моделей для категорий профессий.

Приказом от 31.03.04 № 75-Ц «Про удосконалення роботи системи входного контролю якості продукції, яка закуповується для потреб залізничного транспорту» предусмотрено проведение входного контроля по службе электрификации и электроснабжения некоторых средств индивидуальной защиты. Это: каски и очки защитные; щитки защитные лицевые; противозащитные наушники; пояса предохранительные; рукавицы и перчатки для защиты от механического воздействия; костюмы мужские для защиты от пониженных температур; покрывала противопожарные из кошмы; костюмы мужские и женские для защиты от нетоксичной пыли; плащи для защиты от воды; фартуки специальные для защиты от кислоты; обувь специальная кожаная; обувь специальная резиновая.

Для дополнения этого перечня необходимо использовать данные по замене поврежденной спецодежды и спецобуви в нормативный срок носки. Проведение входного контроля в этом случае даст ощутимый результат. Входной контроль средств индивидуальной защиты (СИЗ) проще организовать в месте получения дорогой всей партии продукции.

Часто бывает, что осуществление контроля за качеством определенной продукции со стороны инспекции по контролю за качеством продукции или отраслевой службы вызывает статистическое увеличение случаев повреждения спецодежды в несколько раз более ожидаемого. Необходимо учитывать этот фактор и проводить сравнительный анализ результатов входного контроля и эксплуатации через один – два месяца после введения входного контроля или корректировки проверяемых при входном контроле параметров.

Входной контроль спецодежды должен проводиться на основании технологического процесса и местной инструкции. Технологический процесс должен содержать порядок выполнения входного контроля с учетом используемых средств измерительной техники, а в местной инструкции указывают место проведения входного контроля, должность работника, выполняющего входной контроль, место расположения и перечень используемых документов, средств измерения и другие условия, регламентирующие отношение рабочего места к технологическому процессу. Местная инструкция может входить в состав технологического процесса.

Особенности составления технологических процессов проведения входного контроля

Технологические процессы должны содержать строгую последовательность проведения входного контроля с описанием каждого процесса. Техпроцесс составляется один на отдельную группу продукции (спецодежда, спецобувь и др.) и должен содержать пять основных разделов:

1. Действующие законы, приказы и инструкции, регламентирующие порядок проведения входного контроля. В данном разделе техпроцесса приводятся все действующие на группу продукции законы, приказы и инструкции с указанием места их нахождения, перечень продукции, подлежащей проведению входного контроля.

2. Проверка сопроводительных документов, товарных ярлыков, маркировки. Раздел составляется на основании требований ГОСТ 10581-91 [5], ГОСТ 2.601-95 [9], и ГОСТ 12.4.115 [6]. В разделе указываются: требования к содержанию товарного ярлыка и клейма, их количеству и месту расположения на изделиях; требование о предоставлении всех сопроводительных документов, подтверждающих качество продукции, которые предусмотрены договором поставки, механизм получения информации об условиях договора; способ проверки содержания и заполнения документов или ссылки на документы, которые предусматривают данный порядок.

Например, по сопроводительным документам: «Документ изготовителя, подтверждающий качество продукции, должен содержать данные о наименовании изделия и изготовителе, количестве, дате изготовления, обозначение нормативных документов, которым должна соответствовать продукция. Сертификат соответствия должен быть выдан на бланке Держспоживстандарту и иметь голографический элемент.

Документ изготовителя, подтверждающий качество продукции, должен быть выдан в срок действия сертификата. Данные, указанные в сопроводительных документах, не должны расходиться с данными, указанными в договоре на поставку продукции. Данные о необходимых документах, подтверждающих качество получаемой продукции, указаны в договоре поставки и предоставляются хозрасчетной службой материально-технического обеспечения в виде копий договора или выписок его условий и др.»

3. Осмотр внешнего вида. Раздел должен содержать требования по внешнему виду, строчкам, стежкам, швам [2; 3], конструктивным особенностям изделий, симметричности расположения элементов, материалу [1; 11], цвету, определению сортности [4] и т. д. Данные в раздел заносятся из стандартов, технических условий, нормативно-технической и конструкторской документации, которой должна отвечать продукция.

4. Проверка основных параметров. Раздел должен содержать основные размеры, которые указаны в стандартах, технических условиях, нормативно-технической и конструкторской документации, которой должна соответствовать продукция с предельными отклонениями.

5. Оформление результатов проверки, приложения. Указываются формы отчетности, актов, перечень нормативных документов, находящихся на рабочем месте. В разделе указываются также аккредитованные лаборатории, которые расположены как на дороге, так и за ее пределами с указанием области аккредитации, адреса и др.

Проведение тендеров на приобретение спецодежды и спецобуви

Спецодежду и спецобувь на тендерной основе можно приобретать при проведении торгов со снижением цены (редукцион), открытых торгов и двухступенчатых торгов. При проведении редукциона и открытых торгов в тендерной документации необходимо четко указывать обозначение стандарта на изготовление и все характеристики продукции, включая материал, комплектацию отдельными элементами, защитные свойства и другие данные. Если данные характеристики не указывать, то на торгах победит участник, который предложит изделия, изготовленные из самых дешевых материалов, без отдельных элементов и других, не предусмотренных тендерной документацией, характеристик продукции.

Выбор процедуры торгов должен основываться на следующих особенностях:

1. Процедура торгов с уменьшением цены (редукцион) применяется в случае, когда предметом закупки являются товары или услуги, для которых существует постоянно действующий рынок и которые производятся или выполняются не по отдельно разработанным спецификациям, при условии, что ожидаемая стоимость закупки таких товаров превышает 100 тыс. грн [14]. Редукцион может дать значительное снижение суммы закупки. Это самое главное преимущество данной процедуры. Необходимо также предварительно изучить рынок и требовать от участников документального подтверждения цены, которая может быть значительно ниже ожидаемой.

После проведения редукциона многие участники-победители, которые значительно снизили цену не только по сравнению с первоначально предложенной ценой, но и по сравнению с закупками прошлого года, поставили спецодежду с размерами, которые не соответствуют стандартам, не имеющую усиленных накладок, пошитую из материала, не соответствующего условиям договора.

При проведении редукциона надо быть четко уверенным в правильной организации системы входного контроля. Можно потребовать замены продукции или расторжения договора, но в этом случае можно не скоро обеспечить структурные подразделения дороги долгожданной качественной специальной одеждой и обувью.

2. В открытых торгах имеют право принять участие все участники [14]. Главное преимущество проведения открытых торгов – это получение тендерных предложений, составленных в самом оптимальном соотношении цена-качество-производительность.

При проведении торгов в соответствии с требованиями Закона Украины «Про закупівлю товарів, робіт і послуг за державні кошти» [14] можно быть уверенным в том, что цены, предоставленные участником, не завышены. Увеличение цены может быть объяснено целым рядом преимуществ, которые можно учесть с использованием критериев оценки. Открытые торги проводятся на спецодежду и спецобувь, которые полностью изучены специалистами дороги и удовлетворяют всем необходимым требованиям.

3. Двухступенчатые торги проводятся тогда, когда заказчик не может составить конкретный перечень товаров (работ) или определить вид услуг, а также если для принятия оптимального решения о закупке необходимо провести предварительные переговоры с участниками [14].

Двухступенчатые торги на приобретение спецодежды и спецобуви проводятся тогда, когда нельзя составить конкретный перечень товара или описать его характеристики и для принятия решения необходимо провести переговоры с участниками.

Перепополненный рынок разными моделями с использованием новых материалов и фасонов требует проведения предварительных переговоров с участниками, при которых можно узнать все характеристики спецодежды и спецобуви, выбрать оптимальное решение и скорректировать тендерную документацию.

Основными характеристиками в тендерной документации могут быть отличительные особенности, такие как плотность и название ткани, расположение карманов, хлястиков, наличие одинарного, полуторного или двойного утеплителя, утепляющей подкладки, наличие усиливающих накладок и т. д. Указывается обозначение стандартов, технических условий Украины и других международных и национальных норм и правил, которым должна соответствовать продукция.

Техническое описание для тендерной документации должно составляться работником хозяйственной службы материально-технического обеспечения на основании данных служб, для которых приобретается продукция. Службы могут указать стандартные характеристики (в тендерной документации указываются обычные характеристики) и характеристики с повышенными требованиями (с разбивкой по группам моделей и описанием отличительных особенностей каждой из них). Стандартные характеристики моделей можно утвердить для служб приказом по дороге, тогда при составлении тендерной документации не возникнут сложности.

При проведении тендеров на приобретение спецодежды и спецобуви могут проверяться предоставляемые на 1-й тур образцы. Образцы проверяют для подтверждения соответствия квалификации участника по наличию оборудования, а также работников соответствующей квалификации, которые имеют необходимые знания и опыт. Для этого необходимо подготовить рабочее место, работников, которые будут выполнять проверку по качеству, документы, на основании которых образцы будут отбираться и возвращаться.

В тендерной документации указывается, что образец участника-победителя тендера направляется на главный материальный склад для контроля поставки продукции по модели и материалу. Оплата за образец будет произведена после первой поставки продукции.

При проверке образцов проверяется соответствие указанным в тендерной документации требованиям. Если установлены отступления от размеров, то можно сделать вывод о невозможности изготовлять продукцию по установленным требованиям, и такой участник не должен быть допущен ко 2-му туру тендера.

В тендерной документации указываются требования участнику указать в тендерном предложении наименование изготовителя, гарантийный срок, технические характеристики. Если спецодежда и спецобувь входят в перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации на Украине, в тендерной документации указывается требование о предоставлении сертификата соответствия на бланке Держспоживстандарту.

На Укрзалізницяці руководствуются порядком приемки и контроля качества спецодежды, поступающей на предприятия железнодорожного транспорта, который установлен в 1988 году МПС СССР [12]. В указанном порядке нет описания костюмов для защиты от пониженных температур железнодорожного назначения – «Гудок», «Путеец», «Энергетик» и других, которые используются железнодорожным транспортом. Кроме того, размерно-ростовочные таблицы составлены на основании стандартов, которые уже отменены, и поэтому использовать данный порядок для составления тендерной документации нельзя.

Примеры составления требований к спецодежде

Рассмотрим примеры составления технического описания на сигнальные жилеты со светоотражающими полосами, костюмы «Сварщик», «Гудок», «Путеец» и «Энергетик».

Сигнальные жилеты. Сигнальные жилеты могут быть со световозвращающими полосами (накладками) или без них. ДСТУ 4050-2001 [10] предусмотрены требования к сигнальным жилетам со световозвращающими полосами. Согласно стандарту жилеты могут быть изготовлены из некоторых тканей с тремя типами расположения световозвращающих полос. Разное расположение полос, предусмотренное стандартом, связано с категорией опасности работы. Первый тип с меньшей категорией опасности, а третий – с максимальной.

Сигнальные жилеты предназначены для повышения безопасности ведения работ в условиях недостаточной видимости, и изменение расположения светоотражающих полос, предусмотренного стандартом, недопустимо. Распо-

ложение горизонтальных накладок на уровне живота или груди может привести к частичному закрытию накладок руками или другими предметами при выполнении работ. Обеспечение работников дороги сигнальными жилетами с разным расположением световозвращающих полос должно быть согласовано со службой безопасности движения.

Самой практичной тканью для наших условий работы является ткань диагональ с плотностью 240 г/м². Но жилеты могут изготавливаться и из саржи, ткани плащевой «Ортон» и других тканей. Цвета ткани жилетов также могут быть разные – от желтого до ослепительно оранжевого или красного. Цвет ткани можно установить и утвердить для всех участников тендера при проведении двухступенчатых торгов. Также можно указать закрепление световозвращающих полос. Бывают настрачиваемые полосы и нанесенные методом горячего крепления (из термопленки). Использование жилетов со световозвращающими полосами, изготовленных из термопленки, еще не изучено.

Сигнальный жилет прослужит больше времени, если его изготавливать без боковых карманов. Нижняя пуговица жилета позволяет свободно проникать в карманы куртки, которая находится под жилетом. В этом случае горизонтальные световозвращающие полосы настрачиваются по всей длине без разрыва.

Жилеты со световозвращающими полосами должны использоваться и поставляться для работников, связанных с движением поездов. Для работников, не связанных с движением поездов (работники строительных специальностей, выполняющие погрузочно-разгрузочные работы, связанные с работой автотранспорта, и другие) могут поставяться сигнальные жилеты без световозвращающих полос. Нормативного документа на сигнальный жилет без световозвращающих полос на Украине нет, поэтому их необходимо изготавливать по требованиям ДСТУ 4050-2001.

Пример составления технических характеристик на приобретение сигнального жилета со световозвращающими полосами.

Сигнальный жилет со световозвращающими полосами изготавливается на основании требований ДСТУ 4050-2001. Ткань – диагональ ярко-оранжевого цвета поверхностной плотностью 240...285 г/м². Расположение световозвращающих полос по типу 2. Центральная бортовая застежка на пяти пуговицах диаметром 17...20 мм на четыре прокола Жилет без боковых карманов.

Костюм «Сварщик» (костюм мужской для защиты от искр и брызг расплавленного металла). На некоторые дороги поставляются костюмы «Сварщик», изготовленные по ГОСТ 12.4.045-92 [7]. Данные костюмы могут использоваться в металлургии потому, что они рассчитаны на защиту от теплового излучения, а не на защиту от искр и брызг расплавленного металла. Национального или межгосударственного стандарта на костюм «Сварщик», который необходим нам, нет. На Украине разработано ТУУ 00308779.001-2000 [15], которое можно указать в тендерной документации. В указанном техническом условии имеются различные варианты исполнения, поэтому в тендерной документации нужно сделать описание необходимого варианта.

Костюм должен быть изготовлен из ткани, имеющей специальную огнестойкую пропитку ОП. Брезент также может быть пропитан другими пропитками ПВ, ВО, СКПВ и не может быть использован для изготовления костюмов «Сварщик». Для сохранения защитных свойств костюм нельзя стирать. Удаление загрязнений органическими растворителями в машинах или установках химической чистки должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.169-85 [8]. Костюмы, которые используются на открытом воздухе или для сварки в местах с остатками воды или масла, быстро теряют защитные свойства и прогорают.

Многие страны для костюмов «Сварщик» используют легкие ткани, которые имеют стоимость, в несколько раз превышающую стоимость традиционной парусины, но имеют возможность многократного выполнения химической очистки без изменения защитных свойств ткани и повышенную огненную защиту. К сожалению, новые ткани еще недостаточно изучены. На дороге в этом году будет проведен эксперимент по использованию костюма «Сварщик» из молескина с накладками из спилка и перчаток из молескина.

Костюм «Сварщик» может иметь отдельные дополнительные элементы – наколенники, налокотники, двойные полочки. При необходимости их количество, размеры и расположение указывают в тендерной документации.

Пример составления технических характеристик на приобретение костюма «Сварщик» (без усилительных накладок в области колен, на локтевом срезе, двойных полочек).

Костюм «Сварщик» изготавливается на основании требований ГОСТ 29335-92. Костюм состоит из куртки и брюк. Куртка с внутренней

бортовой застежкой на 5 пуговиц (на четыре прокола, огнестойкие, диаметром 20...23 мм) с защитным клапаном, с втачными рукавами, отложным одинарным воротником, отверстиями для воздухообмена под проймами. В швах соединения частей полочек расположены карманы. Накладки из хлопчатобумажной ткани (фланель, бязь) настрачиваются на воротник и (молескин) и напульсники на центральную бортовую застежку. Спинка с кокеткой, переходящей на полочки, по линии настрачивания кокетки два вентиляционных отверстия. Рукава втачные, двухшовные с напульсниками из молескина, вентиляционными отверстиями в области подмышечных впадин. Спинка с кокеткой, переходящей на полочки, и отверстиями для воздухообмена по линии настрачивания кокетки. Брюки с откидывающейся передней частью, карманами в боковых швах. Передние половинки с цельнокроеным поясом, пристегивающимся к поясу задних половинок по линии боковых швов на петлю и пуговицу. Задние половинки с притачным поясом, застегивающимся спереди на петли и пуговицы. В области среднего шва – усилительные накладки – леи.

Ткань костюма – парусина полульняная поверхностной плотностью 500...560 г/м² с пропиткой ОП.

Зимняя спецодежда должна изготавливаться по ГОСТ 29335-92 [1], в котором не указаны требования к костюмам «Гудок», «Путеец», «Зима», «Энергетик», поэтому вместе с обозначением данного стандарта необходимо в тендерной документации указать описание модели костюма.

По опыту работы машинистом электровоза и на основании многолетних наблюдений за работой локомотивных бригад можно сделать вывод о том, что брюки и жилет ими не используются. Можно службам, совместно с Дорпрофсоюзом и службой охраны труда, рассмотреть вопрос замены в костюме «Гудок» утепленных брюк на костюмные и исключения жилета. Жилет можно включить в состав костюма «Путеец» для работников путевого хозяйства, которые длительное время находятся на открытом воздухе в морозы.

Верх зимней одежды должен изготавливаться из ткани хлопчатобумажной плащевой плотностью 258...270 г/м². В качестве утеплителя можно использовать ватин и ватин с синтепоном. Стандартом предусмотрен для утеплителя ватин холстопрошивной хлопчатобумажный, ватин холстопрошивной шерстяной и вата хлопчатобумажная. Ватин для наших климатических поясов может быть одно- и двухслойный.

Толщина, плотность, количество слоев, состав сырья ватина могут быть разными, поэтому их необходимо указать в тендерной документации. При использовании ватина с синтепоном используется синтепон № 2, при этом должен быть снаружи ватин не менее 1-го слоя. Крепление ватина выполняется со стороны подкладки строчками на расстоянии 10...12 см. [11]. Для подтверждения соответствия поставленного утеплителя условиям договора необходимо выборочно осмотреть утеплитель при проведении входного контроля. Также при входном контроле осматривается покррой. Количество стежков в стачном шве должно быть не менее трех на 1 см, в обметочном шве – 2,5 на 1 см. В тендерной документации обязательно необходимо указать тип костюма (А или Б).

Пример составления технического описания на приобретение костюма «Гудок».

Костюм «Гудок» изготавливается на основании требования ГОСТ 29335-92. Комплект состоит из куртки и брюк черного цвета с пристегивающейся утепляющей подстежкой и утепленного жилета. Куртка с центральной бортовой потайной застежкой на пяти пуговицах диаметром 20...23 мм, на четыре прокола, с ветрозащитным клапаном на притачном поясе, с пристегивающимся отложным воротником с утепляющей подкладкой, с накладными карманами с клапанами, спинка со швом и петлями по бокам нижней части для регулировки объема. Рукава двухшовные втачные с усилительными накладками на локтевом срезе и манжетами. Брюки с притачным поясом со шлевками, с застежкой впереди на пуговицы. На передних половинках накладной карман, усилительные накладки в области колен. Утепляющая подстежка состоит из куртки и брюк. Куртка утепляющей подстежки с внутренним карманом на левой полочке, с ветрозащитным клапаном, втачными рукавами. Воротник отложной из искусственного меха, с планкой потайной застежки для крепления к верхнему костюму. Брюки утепляющей подстежки с притачным расширенным поясом, с застежкой на пуговицах. На боковых швах нашита х/б тесьма для регулирования ширины брюк по обхвату ноги. Утепленный жилет с центральной бортовой застежкой на четыре петли и пуговицы.

Куртка и брюки из ткани хлопчатобумажной плащевой поверхностной плотностью 258...270 г/м² с ВО пропиткой. Утеплитель ватин двухслойный холстопрошивной полушерстяной плотностью не менее 300 г/м². Суммарная толщина ватина не менее указанной ГОСТ 29335-92 для III пояса.

Пример составления технического описания на приобретение костюма «Путеец».

Костюм «Путеец» изготавливается на основании требования ГОСТ 29335-92. Комплект состоит из куртки и брюк черного цвета с пристегивающейся утепляющей подстежкой. Куртка с центральной бортовой потайной застежкой на пяти пуговицах диаметром 20...23 мм на четыре прокола, с ветрозащитным клапаном на притачном поясе, с пристегивающимся отложным воротником с утепляющей подкладкой, с накладными карманами с клапанами, спинка со швом, по линии талии стянута эластичной тесьмой. Рукава двухшовные втачные с усилительными накладками на локтевом срезе и напульсниками. Брюки с притачным поясом со шлевками, с застежкой впереди на пуговицы. На передних половинках накладной карман, усилительные накладки в области колен. Утепляющая подстежка состоит из куртки и брюк. Куртка утепляющей подстежки с внутренним карманом на левой полочке, с ветрозащитным клапаном, втачными рукавами. Воротник отложной из искусственного меха, с планкой потайной застежки для крепления к верхнему костюму. Брюки утепляющей подстежки с притачным расширенным поясом, с застежкой на пуговицах. На боковых швах нашита х/б тесьма для регулирования ширины брюк по обхвату ноги.

Куртка и брюки из ткани хлопчатобумажной плащевой поверхностной плотностью 258...270 г/м² с ВО пропиткой. Утеплитель ватин двухслойный холстопрошивной хлопчатобумажный плотностью не менее 300 г/м². Суммарная толщина ватина не менее указанной ГОСТ 29335-92 для III пояса.

Пример составления технического описания на приобретение костюма «Энергетик».

Костюм «Энергетик» изготавливается на основании требования ГОСТ 29335-92. Костюм состоит из куртки, полукombineзона со съемной утепляющей подстежкой и съемного капюшона. Куртка с центральной бортовой потайной застежкой на пяти пуговицах диаметром 20...23 мм на четыре прокола, с ветрозащитным клапаном на притачном поясе, с пристегивающимся отложным воротником с утепляющей подкладкой, с накладными карманами с клапанами верхней части полочек и с внутренними карманами в рельефах, кокетками полочек и спинки сигнального цвета. Рукава двухшовные втачные с усилительными накладками на локтевом срезе и манжетами. Утепляющая подстежка куртки с воротником из искусственного меха. Утепляющая подкладка

брюк полукомбинезона с расширенным поясом и тесьмой по низу. Полукомбинезон с центральной бортовой застежкой на петлях и пуговицах, с усилительными накладками в области колен и двумя накладными объемными карманами с клапанами, по линии талии – эластичная тесьма и шлевки для ремня.

Куртка и комбинезон из ткани «Электра» поверхностной плотностью не менее 205 г/м². Вид отделки: антистатическая, водо-, масло-, грязеотталкивающая. Цвет: синий, черный. 100 % полиамидное волокно, разрывная нагрузка полоски ткани не менее 1000 Н на основе и 800 Н по утку. Устойчивость к воздействию открытого пламени не менее 15 с, устойчивость к воздействию температуры газовой среды до 300 °С не менее 300 с, устойчивость к контакту с нагретыми до 400 °С твердыми поверхностями не менее 7 с.

Утеплитель ватин двухслойный холстопршивной полушерстяной плотностью не менее 300 г/м². Суммарная толщина ватина не менее указанной ГОСТ 29335-92 для II пояса.

По всем характеристикам, указанным в тендерной документации, должны быть приведены характеристики в тендерных предложениях. Для подтверждения характеристик используемого материала должны быть представлены сертификаты качества изготовителей, санитарно-гигиенические заключения СЭС и другие документы, подтверждающие качество продукции.

БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЙ СПИСОК

1. ГОСТ 29335-92. Костюмы мужские для защиты от пониженных температур. Технические условия.
2. ГОСТ 12807-88. Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов.

3. ГОСТ 29122-91. Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам.
4. ГОСТ 12.4.031-84. Средства индивидуальной защиты. Определение сортности.
5. ГОСТ 10581-91. Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.
6. ГОСТ 12.4.115-82. Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке.
7. ГОСТ 12.4.045-92. Костюмы мужские для защиты от теплового излучения и конвективной теплоты для металлургов.
8. ГОСТ 12.4.169-85. Система стандартов безопасности труда. Общие требования к процессу химической чистки средств индивидуальной защиты.
9. ГОСТ 2.601-95. Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы.
10. ДСТУ 4050-2001. Спецодежда сигнальная. Жилеты. Технические условия.
11. Основы технологии поузловой обработки производственной одежды. – М.: Легкая индустрия, 1967.
12. Порядок приемки и контроля качества спецодежды, поступающей на предприятия железнодорожного транспорта. – М.: Транспорт, 1988.
13. Нормативно-правовой акт по охране труда НПАОП 5.1.11-3.01-04 «Нормы бесплатной выдачи специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты работникам железнодорожного транспорта Украины». Утвержден приказом Госнадзорхрантруда Украины 21.01.2004 № 12.
14. Закон Украины «Про закупівлю товарів, робіт та послуг за державні кошти».
15. ТУУ 00308779.001-2000. Костюмы мужские для защиты сварщиков от искр и брызг расплавленного металла.

Поступила в редколлегию 25.04.2006.